

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

|                            |                                                                                                                         |        |            |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------------|
| Entidad Solicitante        | <b>ENVIBOL</b>                                                                                                          |        |            |
| Objeto de la Contratación: | <b><u>"ENVIBOL-SERVICIO DE REACONDICIONAMIENTO DE ESTRUCTURA PARA EL ELEVADOR DE CANGILONES DE VIDRIO CALIENTE"</u></b> |        |            |
| Unidad Solicitante:        | <b>MANTENIMIENTO PLANTA</b>                                                                                             | Fecha: | 23/06/2025 |
|                            | <b>ASPECTOS ESPECÍFICOS DEL SERVICIO</b>                                                                                |        |            |

### 1. DATOS TÉCNICOS DEL SERVICIO:

| ITM | DESCRIPCIÓN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | UNIDAD   | CANTIDAD |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|
| 1   | PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Limpieza del área de trabajo<br>Verificación de condiciones de estructura (externa, interna)<br>Verificación de puntos de izaje Posicionamiento de la grúa.<br>Proceso de soldadura posiciones de soldadura 1G, 2G, 3G Y 4G<br>Verificación de soldadura, visual. Limpieza de soldadura<br>Pintado de cajas Limpieza de área de trabajo concluido el trabajo. | SERVICIO | 1        |
| 2   | <b>MATERIAL REQUERIDO PARA EL SERVICIO</b><br><b>CAJA DEL ELEVADOR 2000X1060X451 MM ESPESOR 4 MM</b><br>Caja de plancha anti abrasiva hardox de 4 mm de espesor<br>Soldadura continua en todos los puntos necesarios Electrodo 7018 y 6010 Diámetro de electrodos 2,5 y 3,25 mm Limpieza de soldadura                                                                                  | SERVICIO | 1        |
| 3   | <b>MATERIAL REQUERIDO PARA EL SERVICIO</b><br><b>CAJA N° 1 DEL ELEVADOR 1515x1060X451 MM ESPESOR 4 MM</b><br>Caja de plancha anti abrasiva hardox de 4 mm de espesor<br>Soldadura continua en todos los puntos necesarios Electrodo 7018 y 6010 Diámetro de electrodos 2,5 y 3,25 mm Limpieza de soldadura                                                                             | SERVICIO | 1        |
| 4   | <b>MATERIAL REQUERIDO PARA EL SERVICIO</b><br><b>CAJA N° 2 DEL ELEVADOR 2520x1060X451 MM ESPESOR 4 MM</b><br>Caja de plancha anti abrasiva hardox de 4 mm de espesor<br>Soldadura continua en todos los puntos necesarios Electrodo 7018 y 6010 Diámetro de electrodos 2,5 y 3,25 mm Limpieza de soldadura                                                                             | SERVICIO | 1        |

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |   |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---|
| 5 | <b>MATERIAL REQUERIDO PARA EL SERVICIO</b><br><b>CAJA N° 3 DEL ELEVADOR 3000x1060X451 MM ESPESOR 4 MM</b><br>Caja de plancha anti abrasiva hardox de 4 mm de espesor<br>Soldadura continua en todos los puntos necesarios Electrodo 7018 y 6010 Diámetro de electrodos 2,5 y 3,25 mm Limpieza de soldadura     | SERVICIO | 1 |
| 6 | <b>MATERIAL REQUERIDO PARA EL SERVICIO</b><br><b>CAJA N° 4 DEL ELEVADOR 1515x1060X451 MM ESPESOR 4 MM</b><br>Caja de plancha anti abrasiva hardox de 4 mm de espesor<br>Soldadura continua en todos los puntos necesarios Electrodo 7018 y 6010 Diámetro de electrodos 2,5 y 3,25 mm Limpieza de soldadura     | SERVICIO | 1 |
| 7 | <b>MATERIAL REQUERIDO PARA EL SERVICIO</b><br><b>CAJA N° 5 Y 6 DEL ELEVADOR 3000x1060X451 MM ESPESOR 4 MM</b><br>Caja de plancha anti abrasiva hardox de 4 mm de espesor<br>Soldadura continua en todos los puntos necesarios Electrodo 7018 y 6010 Diámetro de electrodos 2,5 y 3,25 mm Limpieza de soldadura | SERVICIO | 1 |
| 8 | <b>MATERIAL REQUERIDO PARA EL SERVICIO</b><br><b>CAJA N° 7 DEL ELEVADOR 2500x1060X451 MM ESPESOR 4 MM</b><br>Caja de plancha anti abrasiva hardox de 4 mm de espesor<br>Soldadura continua en todos los puntos necesarios Electrodo 7018 y 6010 Diámetro de electrodos 2,5 y 3,25 mm Limpieza de soldadura     | SERVICIO | 1 |

**2.FORMALIZACION DEL PROCESO:** Se formalizará el Proceso mediante firma de contrato administrativo.

**3. PLAZO DE ENTREGA:** Desde el día siguiente hábil de la emisión del contrato, se tendrá un plazo de entrega de 60 días calendario.

**4. LUGAR DE ENTREGA** Puesto en planta el municipio de Zudáñez del departamento de Chuquisaca, Av. final Destacamento 111, Predios ENVIBOL (Ex estación ENFE), actual planta ENVIBOL.

**5. FORMA DE PAGO:** Pagos parciales vía SIGEP, el primer pago será cuando se tenga el avance del 50 % del trabajo realizado y el segundo pago será el concluir el trabajo previo informe de conformidad por la persona o comisión designada por la entidad, para lo cual el proveedor debe presentar la siguiente documentación:

-Nota de entrega del servicio.

-Factura original emitida a nombre de ENVASES DE VIDRIO DE BOLIVIA (ENVIBOL) CON NIT 301302021.

**6. ANTICIPO:** NO APLICA

**7. FORMA DE  
ADJUDICACION** Por el total

**8. GARANTIA DE  
CUMPLIMIENTO DE  
CONTRATO**

Boleta de garantía al 7% del monto total del contrato. Esta garantía podrá ser presentada siempre y cuando cumpla con las características de renovable, irrevocable y de ejecución inmediata, emitida a nombre de ENVIBOL y vigente durante la ejecución del mismo.

El proveedor de forma expresa puede solicitar la retención del 7% de cada entrega parcial, la cual será devuelta previo informe de conformidad emitido por el Responsable o Comisión de Recepción.

**10. MULTAS:**

El proveedor se obliga a cumplir con la entrega del bien, conforme a lo establecido en las especificaciones técnicas, en caso de incumplimiento, la entidad aplicará al proveedor una multa por cada día de atraso al plazo de entrega, el monto de la multa será de 3 por 1.000, por cada día de atraso en relación al monto total del Contrato Administrativo.

**10. COMISION Y  
RECEPCION DEL  
SERVICIO**

En cumplimiento al artículo 29 del Reglamento Específico de Adquisición de Bienes y Servicios de las Empresas Públicas Productivas (RE-SABS-EPPS) R.A. N 020/2018.

La comisión del servicio estará a cargo de un profesional o equipo de profesionales designados o contratados por la entidad que estará a cargo del seguimiento, control y velar por el cumplimiento del presente Contrato a través de la emisión de informe de conformidad del servicio para que la entidad proceda a efectuar el pago o pagos correspondientes.

**10. CLAUSULAS  
ADICIONALES:**

NO APLICA