

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Entidad Solicitante	GERENCIA ENVIBOL		
Objeto de la Contratación:	ADQUISICION DE DOS MAQUINAS FORMADORAS DE SECCIONES INDIVIDUALES		
Unidad Solicitante:	UNIDAD DE PLANIFICACION Y PROYECTOS	Fecha:	08/02/2023

ASPECTOS ESPECÍFICOS DEL SERVICIO O BIEN

1. FORMALIZACION DEL PROCESO: Se formalizará el Proceso de contratación mediante firma de contrato de adhesión

2. DATOS TECNICOS DEL BIEN O SERVICIO:

1 (UNA) MAQUINA DE SECCIONES INDIVIDUALES 4" ¼ SG/DG

UBICACIÓN DE LA PLANTA: Zudáñez, Bolivia, actual predio de planta Envibol

ALTURA SOBRE EL NIVEL DEL MAR: 2500 msnm.

DESCRIPCIÓN DEL REQUERIMIENTO

1 SISTEMA DE SERVO ALIMENTADOR COMPLETO CON CONTROL ELECTRONICO Y SISTEMA DE CONTROL DE PESO AUTOMATICO, deberá incluir la placa de acero para la conexión entre la zona de equalización y el feeder e incluir sistema de izaje para accesorios del feeder. (incluye 1 ESTACION DE PESAJE INTEGRADO AL SISTEMA AUTOMATICO DE CONTROL DE PESO)

1 TERMINAL PORTATIL para la calibración del alimentador.

1 SISTEMA DE CORTE SERVO ANGULAR CON SISTEMA DE CONTROL ELECTRONICO, deberá incluir sistema de enfriamiento.

1 SISTEMA SERVO DISTRIBUIDOR DE GOTA COMPLETO CON CONTROL ELECTRONICO.

1 ESTRUCTURA COMPLETA DE LA MÁQUINA

1 MECANISMOS MONTADOS EN BASTIDOR, deberá incluir Bloque de válvulas electroneumático, y otros necesarios para que el equipo funcione correctamente. Incluido el sistema de enfriamiento VERTIFLOW y sistema de vacio.

1 TRANSPORTADOR PRIMARIO CONVEYOR para maquina IS de 8 Secciones, deberá incluir sistema de rechazo automático.

1 EQUIPO COMPLETO DE PANELES DE CONTROL ELECTRONICO tanto locales como remotos.

1 CONTROL ELECTRONICO DEL SERVO INVERTIDO Y DE SERVO EXTRACCION

1 SISTEMA DE EMPUJADORES ELECTRONICOS

1 RUEDA DE TRANSFERENCIA para transferencia constante y precisa de envases de vidrio en línea recta desde el transportador primario IS al transportador transversal.

1 TRANSPORTADOR TRANSVERSAL (ENFRIADO POR AGUA)

1 SERVO APILADOR DE DOS EJES con

Punto de contacto de la barra de empuje ajustable durante el funcionamiento. Deberá incluir barra de empuje de repuesto con dientes ajustables.

1 SISTEMA DE CONTROL ON/OFF DEL ENFRIAMIENTO DEL MOLDE PARA MÁQUINA IS 8 SECCIONES

1 BOMBA DE AMORTIGUACION, para la lubricación de los invertidos.

1 SISTEMA DE LUBRICACION MULTIPLE, para el alimentador, maquina IS y conveyor.

1 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO PARA CUCHILLAS exclusivo para la maquina.

JUEGOS COMPLETOS DE EQUIPO VARIABLE DE ENTREGA DE GOTA, para pesos desde 30 gramos hasta 500 gramos

1 TRATAMIENTO DE RECUBRIMIENTO DE EXTREMO CALIENTE

1 POLIPASTO ARTICULADO LADO PREMOLDE

1 POLIPASTO ARTICULADO DE LADO MOLDE

1 SET DE ACCESORIOS PARA LA CONVERSION 4" ¼ DE DOBLE GOTA A SIMPLE GOTA.

1 SET DE REPUESTOS PARA 1 AÑO DE OPERACIÓN

1 INGENIERIA DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA BLANDA DE REFRIGERACION

1 CAPACITACION MECÁNICO, ELÉCTRICO Y DE MANTENIMIENTO IN SITU DE TODOS LOS EQUIPOS PROPORCIONADOS POR EL PROVEEDOR por 30 días.

1 CAPACITACION DE USO Y OPERACIÓN de máquina y corrección de defectos de envases. Por 60 días.

OPCIONAL (para el servo apilador de dos ejes). - Barra estabilizadora de productos con elevación neumática.

OPCIONAL: SISTEMA DE CALEFACCION PARA EL FINAL DEL TRANSPORTADOR PRIMARIO (Para el transporte de los envases desde la maquina IS hasta la entrada del archa)

OPCIONAL: SISTEMA DE LUBRICACION DE CANALES

OPCIONAL: SISTEMA INDEPENDIENTE DE LUBRICACION DE EMBUDO DE DISTRIBUIDOR DE GOTA

DEBERA INCLUIR TODO EL SOFTWARE NECESARIO PARA SU OPERACIÓN Y CONTROL.

LA PROPUESTA DEBERA INCLUIR LA SUPERVISION Y COMISIONADO DEL PROYECTO

GARANTIA: DEBERA INCLUIR GARANTIA POR DEFECTOS DE FABRICACION DURANTE 1 AÑO

El proveedor debe garantizar que el sistema de máquinas de secciones individuales cuente con todos los equipos y sistemas necesarios para su funcionamiento.

GARANTIZAR QUE ESTA NUEVA MAQUINA IS PUEDA UTILIZAR LOS MOLDES CON LOS QUE YA CUENTA ENVIBOL. (Moldes para Maquina IS 5 ½" BOTTERO Soplo Soplo, Prensa Soplo y NNPB. Para Simple Gota).

NOTA: SE DEJA AL CRITERIO DEL PROVEEDOR, LA POSIBILIDAD DE OFRECER OTRAS ALTERNATIVAS MECÁNICAS O TECNOLÓGICAS SEGÚN SU ANÁLISIS VALIDADO POR ENVIBOL:

1 (UNA) MAQUINA DE SECCIONES INDIVIDUALES 5" ½ SG/DG

UBICACIÓN DE LA PLANTA: Zudáñez, Bolivia, actual predio de planta Envibol

ALTURA SOBRE EL NIVEL DEL MAR: 2500 msnm.

DESCRIPCIÓN DEL REQUERIMIENTO

1 SISTEMA DE SERVO ALIMENTADOR COMPLETO CON CONTROL ELECTRONICO Y SISTEMA DE CONTROL DE PESO AUTOMATICO, deberá incluir la placa de acero para la conexión entre la zona de ecualización e incluir sistema de izaje para accesorios del feeder.

1 TERMINAL PORTATIL para la calibración del alimentador.

1 SISTEMA DE CORTE SERVO ANGULAR CON SISTEMA DE CONTROL ELECTRONICO, deberá incluir sistema de enfriamiento con control

1 SISTEMA SERVO DISTRIBUIDOR DE GOTA COMPLETO CON CONTROL ELECTRONICO.

1 ESTRUCTURA COMPLETA DE LA MÁQUINA

1 MECANISMOS MONTADOS EN BASTIDOR, deberá incluir Bloque de válvulas electroneumático, y otros necesarios para que el equipo funcione correctamente. Incluido el sistema de enfriamiento de VERTIFLOW y sistema de vacío.

1 TRANSPORTADOR PRIMARIO CONVEYOR para maquina IS de 8 Secciones, deberá incluir sistema de rechazo automático.

1 EQUIPO COMPLETO DE PANELES DE CONTROL ELECTRONICO tanto locales como remotos.

1 CONTROL ELECTRONICO DEL SERVO INVERTIDO Y DE SERVO EXTRACCION

1 SISTEMA DE EMPUJADORES ELECTRONICOS

1 ESTACION DE PESAJE INTEGRADO AL SISTEMA AUTOMATICO DE CONTROL DE PESO

1 RUEDA DE TRANSFERENCIA para transferencia constante y precisa de envases de vidrio en línea recta desde el transportador primario IS al transportador transversal.

1 TRANSPORTADOR TRANSVERSAL (ENFRIADO POR AGUA)

1 SERVO APILADOR DE DOS EJES con punto de contacto de la barra de empuje ajustable durante el funcionamiento. Deberá incluir barra de empuje de repuesto con dientes ajustables.

OPCIONAL.- Barra estabilizadora de productos con elevación neumática.

1 SISTEMA DE CONTROL ON/OFF DEL ENFRIAMIENTO DEL MOLDE PARA MÁQUINA IS 8 SECCIONES

1 BOMBA DE AMORTIGUACION, para la lubricación de los invertidos.

1 SISTEMA DE LUBRICACION MULTIPLE, para el alimentador, maquina IS y conveyor.

1 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO PARA CUCHILLAS exclusivo para la maquina.

JUEGOS COMPLETOS DE EQUIPO VARIABLE DE ENTREGA DE GOTA, para pesos desde 250 gramos hasta 1500 gramos

1 TRATAMIENTO DE RECUBRIMIENTO DE EXTREMO CALIENTE

1 POLIPASTO ARTICULADO LADO PREMOLDE

1 POLIPASTO ARTICULADO DE LADO MOLDE

1 SET DE ACCESORIOS PARA LA CONVERSION 5" ½ DE DOBLE GOTA A SIMPLE GOTA.

1 SET DE REPUESTOS PARA 1 AÑO DE OPERACIÓN

1 INGENIERIA DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA BLANDA DE REFRIGERACION

1 CAPACITACION MECÁNICO, ELÉCTRICO Y DE MANTENIMIENTO IN SITU DE TODOS LOS EQUIPOS PROPORCIONADOS POR EL PROVEEDOR por 30 días.

1 CAPACITACION DE USO Y OPERACIÓN de máquina y corrección de defectos de envases. Por 60 días.

DEBERA INCLUIR TODO EL SOFTWARE NECESARIO PARA SU OPERACIÓN Y CONTROL.

OPCIONAL: SISTEMA DE CALEFACCION PARA EL FINAL DEL TRANSPORTADOR PRIMARIO (Para el transporte de los envases desde la maquina IS hasta la entrada del archa).

OPCIONAL: SISTEMA DE LUBRICACION DE CANALES

OPCIONAL: SISTEMA INDEPENDIENTE DE LUBRICACION DE EMBUDO DE DISTRIBUIDOR DE GOTA

OPCIONAL: SISTEMA DE CALEFACCION PARA EL FINAL DEL TRANSPORTADOR PRIMARIO (Para el transporte de los envases desde la maquina IS hasta la entrada del archa)

LA PROPUESTA DEBERA INCLUIR LA SUPERVISION Y COMISIONADO DEL PROYECTO

GARANTIA: DEBERA INCLUIR GARATIA POR DEFECTOS DE FABRICACION DURANTE 1 AÑO

El proveedor debe garantizar que el sistema de máquinas de secciones individuales cuente con todos lo equipos y sistemas necesarios para su funcionamiento

GARANTIZAR QUE ESTA NUEVA MAQUINA IS PUEDA UTILIZAR LOS MOLDES CON LOS QUE YA CUENTA ENVIBOL. (Moldes para Maquina IS 5 ½" BOTTERO Soplo Soplo, Prensa Soplo y NNPB. Para Doble Gota).

NOTA: SE DEJA AL CRITERIO DEL PROVEEDOR, LA POSIBILIDAD DE OFRECER OTRAS ALTERNATIVAS MECÁNICAS O TECNOLÓGICAS SEGÚN SU ANÁLISIS VALIDADO POR ENVIBOL:

3. PLAZO DE ENTREGA:	365 días calendario después de notificada la orden de proceder, posterior a la apertura de la carta de crédito. Entrega por el total de la mercancía.
4. MULTAS:	Aplica el 1% por día de incumplimiento por cada día de retraso la suma de los mismos no podrá exceder el (20%) veinte por ciento del total.
5. LUGAR DE ENTREGA O PRESTACION DE SERVICIO:	Incoterm FOB
6. FORMA DE PAGO:	<p>CARTA DE CREDITO A LA VISTA, NO TRANSFERIBLE Y AVISADA DE ACUERDO A DATOS BANCARIOS BRINDADOS POR EL PROVEEDOR.</p> <p>De acuerdo a la remesa de documentos siguiente:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Factura Comercial 2. Lista de Empaque 3. Bill of lading
7. GARANTIA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO:	El proveedor adjudicado deberá presentar una garantía por cumplimiento de contrato equivalente al 7% del monto total contratado, con las características de renovable, irrevocable y de ejecución inmediata.
8. ANTICIPO:	De acuerdo al Requerimiento del Proveedor, hasta un 30% del monto total acordado contra la presentación de garantía de correcta inversión de anticipo.
9. GARANTÍAS:	UN AÑO POR DEFECTOS DE FABRICACION
10. EXPERIENCIA DEL PROVEEDOR	<p>El proponente deberá contar con una experiencia específica de haber ejecutado al menos \$us. 2.000.000 en los últimos 10 años en la provisión y puesta en marcha, mantenimiento y/o fabricación de máquinas formadoras de envases de vidrio, preferentemente para fabricas con capacidad de producción de más de 90 toneladas diarias.</p> <p>Los mismos deberán ser acreditados con copias de contratos, facturas u otros similares que respalden su experiencia.</p>
