

ESPECIFICACIONES TECNICAS

| | | | |
|----------------------------|--|--------|------------|
| Entidad Solicitante | GERENCIA ENVIBOL | | |
| Objeto de la Contratación: | ADQUISICION DE DOS HORNOS DE RECOCIDO PARA LAS LÍNEAS #3 Y #4. | | |
| Unidad Solicitante: | UNIDAD DE PLANIFICACION Y PROYECTOS | Fecha: | 23/02/2023 |

ASPECTOS ESPECÍFICOS DEL SERVICIO O BIEN

1. FORMALIZACION DEL PROCESO: Se formalizará el Proceso de contratación mediante firma de contrato de adhesión

2. DATOS TECNICOS DEL BIEN O SERVICIO:

Las principales características son las siguientes:

| Capacidad de producción | T/día | Hasta 60 | hasta 85 |
|--|-----------|------------------------|------------------------|
| Combustible de calefacción | | Gas | Gas |
| Artículos | Tipo | Botellas | Botellas |
| Ancho del cinturón (mínimo) | milímetro | 2.400 | 2.400 |
| Altura del túnel (mínimo) | milímetro | 400 | 400 |
| Longitud del túnel (mínimo) | milímetro | 15.750 | 18.000 |
| Módulos de Túnel | No. | 7 | 7 |
| Número de zonas controladas | No. | 8 | 9 |
| Longitud de la mesa de embalaje (mínimo) | milímetro | 9.000 | 6.750 |
| Longitud total (mínimo) | milímetro | 24.750 | 24.750 |
| Ancho máximo sin quemadores (mínimo) | milímetro | 3.470 | 3.470 |
| Altura del cinturón (mínimo) | milímetro | 900 mm (estándar) | 900 mm (estándar) |
| Medios de calentamiento | | ---- | ---- |
| Los mejores ventiladores | | "Motor Manejo directo" | "Motor Manejo directo" |
| Cinturón (mínimo) | metro | 2,44x56,00 | 2,44x56,00 |

| | | | |
|-------------------------|--|------------------------|------------------------|
| Manual de instrucciones | | CD Rom y copia impresa | CD Rom y copia impresa |
|-------------------------|--|------------------------|------------------------|

| Líneas | # 3 | # 4 |
|--|-----------------|-----------------|
| Ancho Cinturón del Horno de Recocido (mm) | 2.400 | 2.400 |
| Combustible de calefacción | GLP / GN | GLP / GN |
| Descripción | CANTIDAD | CANTIDAD |
| Horno de recocido , calentado a gas, como se describe arriba, sin correa, Gabinete de control equipado con reguladores independientes por cada zona, y lecturas de los termopares de cada zona | 1 Ud. | 1 Ud. |
| No. 1 (uno) Correa de Acero Inoxidable AISI 430 . Para el tamaño predeterminado del Horno de recocido | - | 1 Ud. |
| No. 1 (uno) Correa de Acero Inoxidable AISI 430 . Para el tamaño predeterminado del Horno de recocido apto para envases de cosmetica | 1 Ud. | - |
| EQUIPAMIENTO OPCIONAL | | |
| No. 1 (uno) Juego de Repuestos | 1 Ud. | 1 Ud. |
| No. 1 (uno) Aerosol superior , PLC&OP controlado, alimentado directamente desde el gabinete de control principal del Horno de Recocido. Dos ejes ("X" = cruce de correas e "Y" = seguidor de hileras) ambos accionados por motor brushless. | 1 Ud. | 1 Ud. |
| No. 1 (uno) Pulverizador debajo del cinturón sin seguidor de fila | 1 Ud. | 1 Ud. |
| No. 1 (uno) Estación de dosificación y mezcla | 1 Ud. | 1 Ud. |
| No. 1 (uno) Juego de Piezas de repuesto para el sistema de recubrimiento en Frío | 1 Ud. | 1 Ud. |
| No. 1 (uno) Sistema de limpieza de bandas , motorizado, equipado con filtro simple montado lateralmente y extraíble para el lavado. | 1 Ud. | 1 Ud. |
| No. 1 vaporización con capota tipo AP5 | 1 Ud. | 1 Ud. |

| | |
|--|--------------|
| <p>No. 1 (uno) Horno de precalentamiento de moldes, calentado a gas GLP. Dimensión de la cámara:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ancho: 1200 mm (mínimo) - Profundidad: 900 mm (mínimo) - Altura: 600 mm (mínimo) | <p>1 Ud.</p> |
|--|--------------|

3. PLAZO DE ENTREGA: 360 días a partir de la aceptación de la carta de crédito y el mensaje SWIFT

4. MULTAS: Aplica el 1% por día de incumplimiento por cada día de retraso la suma de los mismos no podrá exceder el (20%) veinte por ciento del total.

5. LUGAR DE ENTREGA O PRESTACION DE SERVICIO: Incoterm FOB

6. FORMA DE PAGO: CARTA DE CREDITO A LA VISTA, NO TRANSFERIBLE Y AVISADA DE ACUERDO A DATOS BANCARIOS BRINDADOS POR EL PROVEEDOR.
De acuerdo a la remesa de documentos siguiente:

1. Factura Comercial
2. Lista de Empaque
3. Bill of lading

7. GARANTIA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO: El proveedor adjudicado deberá presentar una garantía por cumplimiento de contrato equivalente al 7% del monto total contratado, con las características de renovable, irrevocable y de ejecución inmediata.

8. ANTICIPO: De acuerdo al Requerimiento del Proveedor, hasta un 30% del monto total acordado contra la presentación de garantía de correcta inversión de anticipo.

9. GARANTÍA TECNICA: UN AÑO POR DEFECTOS DE FABRICACION

10. EXPERIENCIA DEL PROVEEDOR El proponente deberá contar con una experiencia específica de haber ejecutado al menos \$us. 2.000.000 en los últimos 10 años en la provisión y puesta en marcha, mantenimiento y/o fabricación de hornos de recocido para envases de vidrio, preferentemente para fabricas con capacidad de producción de más de 90 toneladas diarias.
Los mismos deberán ser acreditados con copias de contratos, facturas u otros similares que respalden su experiencia.

