

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Entidad Solicitante	GERENCIA ENVIBOL		
Objeto de la Contratación:	ADQUISICION DE DOS MAQUINAS FORMADORAS DE SECCIONES INDIVIDUALES		
Unidad Solicitante:	UNIDAD DE PLANIFICACION Y PROYECTOS	Fecha:	08/02/2023

ASPECTOS ESPECÍFICOS DEL SERVICIO O BIEN

1. FORMALIZACION DEL PROCESO: Se formalizará el Proceso de contratación mediante firma de contrato de adhesión

2. DATOS TECNICOS DEL BIEN O SERVICIO:

1 (UNA) MAQUINA DE SECCIONES INDIVIDUALES 4" ¼ SG/DG

UBICACIÓN DE LA PLANTA: Zudáñez, Bolivia, actual predio de planta Envibol

ALTURA SOBRE EL NIVEL DEL MAR: 2500 msnm.

DESCRIPCIÓN DEL REQUERIMIENTO

1 SISTEMA DE SERVO ALIMENTADOR COMPLETO CON CONTROL ELECTRONICO Y SISTEMA DE CONTROL DE PESO AUTOMATICO, deberá incluir la placa de acero para la conexión entre la zona de ecalización y el feeder e incluir sistema de izaje para accesorios del feeder. (incluye 1 ESTACION DE PESAJE INTEGRADO AL SISTEMA AUTOMATICO DE CONTROL DE PESO)

1 TERMINAL PORTATIL para la calibración del alimentador.

1 SISTEMA DE CORTE SERVO ANGULAR CON SISTEMA DE CONTROL ELECTRONICO, deberá incluir sistema de enfriamiento.

1 SISTEMA SERVO DISTRIBUIDOR DE GOTA COMPLETO CON CONTROL ELECTRONICO.

1 ESTRUCTURA COMPLETA DE LA MÁQUINA

1 MECANISMOS MONTADOS EN BASTIDOR, deberá incluir Bloque de válvulas electroneumático, y otros necesarios para que el equipo funcione correctamente. Incluido el sistema de enfriamiento VERTIFLOW y sistema de vacio.

1 TRANSPORTADOR PRIMARIO CONVEYOR para maquina IS de 8 Secciones, deberá incluir sistema de rechazo automático.

1 EQUIPO COMPLETO DE PANELES DE CONTROL ELECTRONICO tanto locales como remotos.

1 CONTROL ELECTRONICO DEL SERVO INVERTIDO Y DE SERVO EXTRACCION

1 SISTEMA DE EMPUJADORES ELECTRONICOS

1 RUEDA DE TRANFERENCIA para transferencia constante y precisa de envases de

vidrio en línea recta desde el transportador primario IS al transportador transversal.

1 TRANSPORTADOR TRANSVERSAL (ENFRIADO POR AGUA)

1 SERVO APILADOR DE DOS EJES con

Punto de contacto de la barra de empuje ajustable durante el funcionamiento. Deberá incluir barra de empuje de repuesto con dientes ajustables.

1 SISTEMA DE CONTROL ON/OFF DEL ENFRIAMIENTO DEL MOLDE PARA MÁQUINA IS 8 SECCIONES

1 BOMBA DE AMORTIGUACION, para la lubricación de los invertidos.

1 SISTEMA DE LUBRICACION MULTIPLE, para el alimentador, maquina IS y conveyor.

1 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO PARA CUCHILLAS exclusivo para la maquina.

JUEGOS COMPLETOS DE EQUIPO VARIABLE DE ENTREGA DE GOTA, para pesos desde 30 gramos hasta 500 gramos

1 TRATAMIENTO DE RECUBRIMIENTO DE EXTREMO CALIENTE

1 POLIPASTO ARTICULADO LADO PREMOLDE

1 POLIPASTO ARTICULADO DE LADO MOLDE

1 SET DE ACCESORIOS PARA LA CONVERSION 4" ¼ DE DOBLE GOTA A SIMPLE GOTA.

1 SET DE REPUESTOS PARA 1 AÑO DE OPERACIÓN

1 INGENIERIA DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA BLANDA DE REFRIGERACION

1 CAPACITACION MECÁNICO, ELÉCTRICO Y DE MANTENIMIENTO IN SITU DE TODOS LOS EQUIPOS PROPORCIONADOS POR EL PROVEEDOR por 30 días.

1 CAPACITACION DE USO Y OPERACIÓN de máquina y corrección de defectos de envases. Por 60 días.

OPCIONAL (para el servo apilador de dos ejes). - Barra estabilizadora de productos con elevación neumática.

OPCIONAL: SISTEMA DE CALEFACCION PARA EL FINAL DEL TRANSPOTADOR PRIMARIO (Para el transporte de los envases desde la maquina IS hasta la entrada del archa)

OPCIONAL: SISTEMA DE LUBRICACION DE CANALES

OPCIONAL: SISTEMA INDEPENDIENTE DE LUBRICACION DE EMBUDO DE DISTRIBUIDOR DE GOTA

DEBERA INCLUIR TODO EL SOFTWARE NECESARIO PARA SU OPERACIÓN Y CONTROL.

LA PROPUESTA DEBERA INCLUIR LA SUPERVISION Y COMISIONADO DEL PROYECTO

GARANTIA: DEBERA INCLUIR GARATIA POR DEFECTOS DE FABRICACION DURANTE 1 AÑO

El proveedor debe garantizar que el sistema de máquinas de secciones individuales cuente con todos los equipos y sistemas necesarios para su funcionamiento.

GARANTIZAR QUE ESTA NUEVA MAQUINA IS PUEDA UTILIZAR LOS MOLDES CON LOS QUE YA CUENTA ENVIBOL. (Moldes para Maquina IS 5 ½" BOTTERO Soplo Soplo, Prensa Soplo y NNPB. Para Simple Gota).

NOTA: SE DEJA AL CRITERIO DEL PROVEEDOR, LA POSIBILIDAD DE OFRECER OTRAS ALTERNATIVAS MECÁNICAS O TECNOLÓGICAS SEGÚN SU ANÁLISIS VALIDADO POR ENVIBOL:

1 (UNA) MAQUINA DE SECCIONES INDIVIDUALES 5" ½ SG/DG

UBICACIÓN DE LA PLANTA: Zudáñez, Bolivia, actual predio de planta Envibol

ALTURA SOBRE EL NIVEL DEL MAR: 2500 msnm.

DESCRIPCIÓN DEL REQUERIMIENTO

1 SISTEMA DE SERVO ALIMENTADOR COMPLETO CON CONTROL ELECTRONICO Y SISTEMA DE CONTROL DE PESO AUTOMATICO, deberá incluir la placa de acero para la conexión entre la zona de ecualización e incluir sistema de izaje para accesorios del feeder.

1 TERMINAL PORTATIL para la calibración del alimentador.

1 SISTEMA DE CORTE SERVO ANGULAR CON SISTEMA DE CONTROL ELECTRONICO, deberá incluir sistema de enfriamiento con control

1 SISTEMA SERVO DISTRIBUIDOR DE GOTA COMPLETO CON CONTROL ELECTRONICO.

1 ESTRUCTURA COMPLETA DE LA MÁQUINA

1 MECANISMOS MONTADOS EN BASTIDOR, deberá incluir Bloque de válvulas electroneumático, y otros necesarios para que el equipo funcione correctamente. Incluido el sistema de enfriamiento de VERTIFLOW y sistema de vacío.

1 TRANSPORTADOR PRIMARIO CONVEYOR para maquina IS de 8 Secciones, deberá incluir sistema de rechazo automático.

1 EQUIPO COMPLETO DE PANELES DE CONTROL ELECTRONICO tanto locales como remotos.

1 CONTROL ELECTRONICO DEL SERVO INVERTIDO Y DE SERVO EXTRACCION

1 SISTEMA DE EMPUJADORES ELECTRONICOS

1 ESTACION DE PESAJE INTEGRADO AL SISTEMA AUTOMATICO DE CONTROL DE PESO

1 RUEDA DE TRANSFERENCIA para transferencia constante y precisa de envases de vidrio en línea recta desde el transportador primario IS al transportador transversal.

1 TRANSPORTADOR TRANSVERSAL (ENFRIADO POR AGUA)

1 SERVO APILADOR DE DOS EJES con punto de contacto de la barra de empuje ajustable durante el funcionamiento. Deberá incluir barra de empuje de repuesto con dientes ajustables.

OPCIONAL.- Barra estabilizadora de productos con elevación neumática.

1 SISTEMA DE CONTROL ON/OFF DEL ENFRIAMIENTO DEL MOLDE PARA MÁQUINA IS 8 SECCIONES

1 BOMBA DE AMORTIGUACION, para la lubricación de los invertidos.

1 SISTEMA DE LUBRICACION MULTIPLE, para el alimentador, maquina IS y conveyor.

1 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO PARA CUCHILLAS exclusivo para la maquina.

JUEGOS COMPLETOS DE EQUIPO VARIABLE DE ENTREGA DE GOTA, para pesos desde 250 gramos hasta 1500 gramos

1 TRATAMIENTO DE RECUBRIMIENTO DE EXTREMO CALIENTE

1 POLIPASTO ARTICULADO LADO PREMOLDE

1 POLIPASTO ARTICULADO DE LADO MOLDE

1 SET DE ACCESORIOS PARA LA CONVERSION 5" ½ DE DOBLE GOTA A SIMPLE GOTA.

1 SET DE REPUESTOS PARA 1 AÑO DE OPERACIÓN

1 INGENIERIA DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA BLANDA DE REFRIGERACION

1 CAPACITACION MECÁNICO, ELÉCTRICO Y DE MANTENIMIENTO IN SITU DE TODOS LOS EQUIPOS PROPORCIONADOS POR EL PROVEEDOR por 30 días.

1 CAPACITACION DE USO Y OPERACIÓN de máquina y corrección de defectos de envases. Por 60 días.

DEBERA INCLUIR TODO EL SOFTWARE NECESARIO PARA SU OPERACIÓN Y CONTROL.

OPCIONAL: SISTEMA DE CALEFACCION PARA EL FINAL DEL TRANSPORTADOR PRIMARIO (Para el transporte de los envases desde la maquina IS hasta la entrada del archa).

OPCIONAL: SISTEMA DE LUBRICACION DE CANALES

OPCIONAL: SISTEMA INDEPENDIENTE DE LUBRICACION DE EMBUDO DE DISTRIBUIDOR DE GOTA

OPCIONAL: SISTEMA DE CALEFACCION PARA EL FINAL DEL TRANSPORTADOR PRIMARIO (Para el transporte de los envases desde la maquina IS hasta la entrada del archa)

LA PROPUESTA DEBERA INCLUIR LA SUPERVISION Y COMISIONADO DEL PROYECTO

GARANTIA: DEBERA INCLUIR GARANTIA POR DEFECTOS DE FABRICACION DURANTE 1 AÑO

El proveedor debe garantizar que el sistema de máquinas de secciones individuales cuente con todos lo equipos y sistemas necesarios para su funcionamiento

GARANTIZAR QUE ESTA NUEVA MAQUINA IS PUEDA UTILIZAR LOS MOLDES CON LOS QUE YA CUENTA ENVIBOL. (Moldes para Maquina IS 5 ½" BOTTERO Soplo Soplo, Prensa Soplo y NNPB. Para Doble Gota).

NOTA: SE DEJA AL CRITERIO DEL PROVEEDOR, LA POSIBILIDAD DE OFRECER OTRAS ALTERNATIVAS MECÁNICAS O TECNOLÓGICAS SEGÚN SU ANÁLISIS VALIDADO POR ENVIBOL:

3. PLAZO DE ENTREGA:	365 días calendario después de notificada la orden de proceder, posterior a la apertura de la carta de crédito. Entrega por el total de la mercancía.
4. MULTAS:	Aplica el 1% por día de incumplimiento por cada día de retraso la suma de los mismos no podrá exceder el (20%) veinte por ciento del total.
5. LUGAR DE ENTREGA O PRESTACION DE SERVICIO:	Incoterm FOB
6. FORMA DE PAGO:	CARTA DE CREDITO A LA VISTA, NO TRANSFERIBLE Y AVISADA DE ACUERDO A DATOS BANCARIOS BRINDADOS POR EL PROVEEDOR. De acuerdo a la remesa de documentos siguiente: <ol style="list-style-type: none"> 1. Factura Comercial 2. Lista de Empaque 3. Bill of lading
7. GARANTIA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO:	El proveedor adjudicado deberá presentar una garantía por cumplimiento de contrato equivalente al 7% del monto total contratado, con las características de renovable, irrevocable y de ejecución inmediata.
8. ANTICIPO:	De acuerdo al Requerimiento del Proveedor, hasta un 30% del monto total acordado contra la presentación de garantía de correcta inversión de anticipo.
9. GARANTÍAS:	UN AÑO POR DEFECTOS DE FABRICACION
10. EXPERIENCIA DEL PROVEEDOR	El proponente deberá contar con una experiencia específica de haber ejecutado al menos \$us. 2.000.000 en los últimos 10 años en la provisión y puesta en marcha, mantenimiento y/o fabricación de máquinas formadoras de envases de vidrio, preferentemente para fabricas con capacidad de producción de más de 90 toneladas diarias. Los mismos deberán ser acreditados con copias de contratos, facturas u otros similares que respalden su experiencia.